

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ Пенепурфом

Работы с материалами ПенепурФом выполнять при температуре поверхности конструкции от +5°C и до +35°C.

- Очистка поверхности** Присутствие загрязнений в швах, трещинах усложняет производство работ и ухудшает адгезию. Необходимо промыть полость шва, трещины водой с помощью насоса или устранить загрязнения другими способами.
- Установка инъекторов** Обычно применяют металлические инъекторы с шариковым клапаном.
- Диаметр отверстий на 1-2 мм должен превышать диаметр инъектора, например, при диаметре инъектора 13 мм диаметр отверстия должен составлять 14 – 15 мм;
- Пробурить отверстия для нагнетания под углом ~ 45° к поверхности бетона, расстояние между отверстиями и отступ от края трещины должны составлять 1/2 толщины конструкции;
- Очистить отверстия сжатым воздухом от остатков бурения и установить металлические инъекторы.
- Подготовка оборудования** Для материала ПенепурФом Н – использовать ручной поршневой насос насоса типа ЕК-100;
- Для материалов ПенепурФом НР, ПенепурФом Р – насосы для двухкомпонентных составов (типа СТ-GX5 или S35-PU), поскольку время жизнеспособности смеси компонентов ограничено;
- Перед приготовлением материала необходимо проверить работоспособность насоса и провести промывку гидравлическим маслом (например, Mobil HLP-68 или его аналог) в режиме циркуляции.
- Приготовление состава** Следует помнить о том, что при понижении температуры увеличивается вязкость материала, а при повышении температуры снижается жизнеспособность материала поэтому рекомендуется перед приготовлением рабочего объема материала сделать контрольный замес для оценки жизнеспособности материала в условиях объекта;
- Приготовить такое количество материала, которое можно израсходовать за время жизнеспособности смеси;

ПенеПурФом Н

Смешать компоненты в соотношении А:Б = 1:1 по объему. Перемешивать необходимо не менее 2 минут. Для перемешивания использовать низкооборотистую дрель (до 300 об/мин);

ПенеПурФом НР, ПенеПурФом Р

Смешивание компонентов не требуется, так как оно происходит в смесительной головке насоса для двухкомпонентных составов.

Выполнение инъекционных работ Важно! Если в насосе присутствовала вода, то насос необходимо промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188);

Инъецирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу вверх; в горизонтальные последовательно от края трещины;

Перед производством работ демонтировать обратный клапан у всех инжекторов кроме первого и начать процесс инжектирования;

Инъецирование производить либо до тех пор, пока происходит повышение давления нагнетания, либо пока инжекционный материал не начнет вытекать из установленного рядом инжектора;

Далее необходимо как можно быстрее установить обратный клапан на следующий инжектор и продолжать процесс инжектирования;

При увеличении вязкости смеси необходимо срочно промыть насос растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188), после чего приготовить новую порцию материала;

При необходимости удаления инжекторов полость шпуров заполнить раствором материала Пенекрит.

Очистка оборудования

После инжектирования оборудование промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188). После использования растворителей насос и шланги необходимо промыть гидравлическим маслом (например, Mobil HLP-68 или его аналог). Затвердевший и

набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

Меры

Работы производить в резиновых перчатках.

предосторожности Рекомендуется использовать защитный крем для рук.

Во время смешивания и нанесения избегать попадания в глаза, на открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует удалить растворителем, а кожу промыть водой. В случае попадания в глаза промыть водой и немедленно обратиться к врачу.

**Охрана
окружающей
среды**

Материалы, а также их смеси в незатвердевшем состоянии приводят к загрязнению воды, поэтому запрещается их утилизация в грунт, канализацию. Необходимо дождаться отверждения остатков материала, после чего продукт утилизировать как строительные отходы.

**Гарантия
производителя**

Проведение работ с применением ПенеПурФом должно осуществляться строго в соответствии с данными рекомендациями и под наблюдением опытного специалиста. Производитель гарантирует, что производимые материалы не имеют дефектов, отвечают сформулированным стандартам и содержат все компоненты в их соответствующей пропорции. Гарантия распространяется на качество произведенного материала, но не на его применение без контроля представителя фирмы-производителя.